

HeBoCoat® Alucast

HeBoCoat® Alucast è una sospensione ad alta concentrazione di nitruro di boro a base di acqua per l'impiego nel settore della fusione dell'alluminio.

- Vantaggi**
- ▶ Buon contrasto superficiale grazie a pigmenti colorati rosso bruni termicamente stabili
 - ▶ Buona protezione delle superfici
 - ▶ Ottima azione di scorrimento e di distacco
 - ▶ Minore usura sul componente
 - ▶ Maggiore durata del materiale refrattario e dell'utensile
 - ▶ Facile lavorazione
 - ▶ Consumo parsimonioso

- Proprietà**
- ▶ Impedisce che il metallo fuso aderisca all'impianto, al componente e all'utensile
 - ▶ Buona aderenza grazie ai leganti refrattari
 - ▶ Minore abrasione
 - ▶ Resistente alle temperature all'aria fino a 900°C

- Applicazioni tipiche**
- ▶ Nel settore degli impianti a colata continua per il rivestimento di tavole di colata, canali, distributori, pale di scorifica, anelli hot-top e utensili
 - ▶ Per il rivestimento di mestoli e canali nel settore della pressofusione e della fusione a bassa pressione

- Indicazioni di lavorazione**
- ▶ Applicazione mediante pennello o a spruzzo
 - ▶ Mescolare prima dell'uso e diluire con acqua a seconda dell'uso
 - ▶ Per l'applicazione a spruzzo si consiglia un rapporto di miscelazione 1 : 2 / 1 parte di **HeBoCoat® Alucast** : 2 parti di acqua
 - ▶ Diluibile con acqua all'occorrenza
 - ▶ Applicare solo su superfici pulite, prive di polvere e olio
 - ▶ Strati sottili assicurano una migliore aderenza
 - ▶ L'applicazione a spruzzo su base calda (150-200°) migliora la spruzzatura e facilita l'asciugatura
 - ▶ All'occorrenza levigare nuovamente
 - ▶ Il rivestimento **HeBoCoat® Alucast** deve essere completamente asciutto prima dell'uso
 - ▶ Pulizia facile di pennello e utensile con acqua
 - ▶ Per ulteriori informazioni sull'uso vedere pagina 2



- Dati tecnici**
- ▶ Colore: Rosso bruno
 - ▶ Contenuto di solidi: 37 %
 - ▶ Nitruro di boro: 19 % *
 - ▶ Legante: Ossido di alluminio
 - ▶ Densità: 1,30 g/cm³
 - ▶ Valore pH: 3 - 4
 - ▶ Resa di utilizzo: 15 -25 m²/kg con rapporto di miscelazione 1 : 2

- Unità d'imballaggio**
- ▶ 1 kg e 10 kg in secchiello in PE

- Stoccaggio e sicurezza**
- Conservare in luogo asciutto e protetto dal gelo. Durata di almeno 12 mesi in caso di stoccaggio corretto nella confezione originale. Altri dati e indicazioni di sicurezza nella scheda di sicurezza.



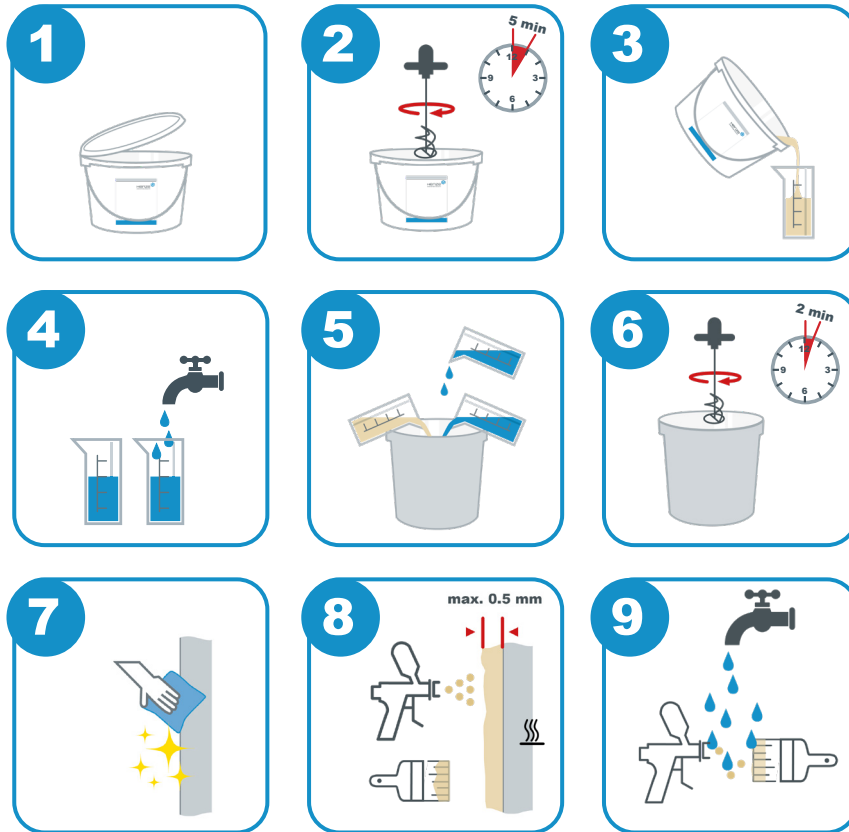
* Il prodotto contiene nitruro di boro e altri componenti ceramici.

I valori riportati su questa brochure sono generici, da intendersi puramente indicativi e non riferiti ad applicazioni specifiche. I dati di prodotto potrebbero differire da quanto indicato. Ci riserviamo il diritto di modificare i dati in qualsiasi momento in funzione di ulteriori sviluppi tecnici. Poiché il processo di elaborazione coinvolge aspetti fuori del nostro controllo, verificare le indicazioni fornite mediante prove preliminari, soprattutto per applicazioni da parte di terzi. Controllare autonomamente che i diritti di terzi non vengano violati e, se necessario, eliminare la violazione.

HeBoCoat® Alucast

Sospensione al nitruro di boro

ISTRUZIONI PER L'USO



I valori riportati su questa brochure sono generici, da intendersi puramente indicativi e non riferiti ad applicazioni specifiche. I dati di prodotto potrebbero differire da quanto indicato. Ci riserviamo il diritto di modificare i dati in qualsiasi momento in funzione di ulteriori sviluppi tecnici. Poiché il processo di elaborazione coinvolge aspetti fuori del nostro controllo, verificare le indicazioni fornite mediante prove preliminari, soprattutto per applicazioni da parte di terzi. Controllare autonomamente che i diritti di terzi non vengano violati e, se necessario, eliminare la violazione.