

HeBoFill® LL-SP 100

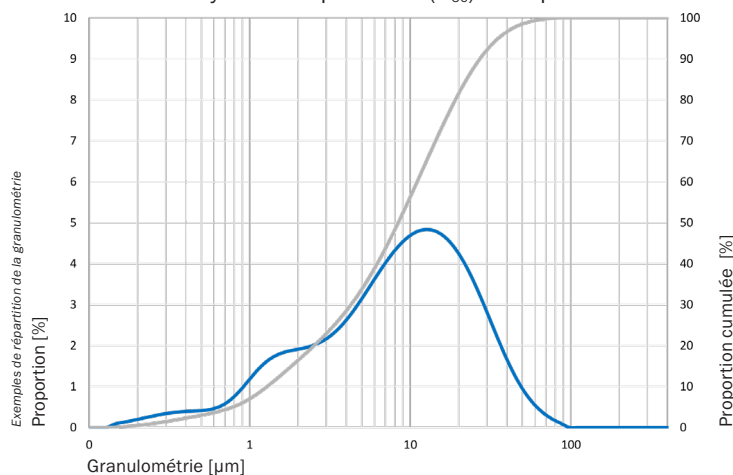
Lub Line - Single Platelet + D₅₀:10

HeBoFill® LL-SP 100 est une poudre de nitrure de bore ayant une bonne cristallinité. Sa structure permet d'obtenir un taux de remplissage faible à moyen qui contribue à une très bonne conductivité thermique. Il convient particulièrement bien comme matériau de remplissage dans les matières plastiques, car il augmente la conductivité thermique tout en préservant l'isolation électrique.

- Avantages**
- ▶ Propriétés lubrifiantes exceptionnelles, même par des températures élevées
 - ▶ Très bonne conductibilité thermique
 - ▶ Isolant électrique
 - ▶ Degré de pureté élevé
 - ▶ Cristaux de grande taille
 - ▶ Permet d'obtenir un taux de remplissage faible à moyen
 - ▶ Surface spécifique moyenne
 - ▶ Évite au maximum l'usure des outils par rapport aux autres matériaux de remplissage

- Applications habituelles**
- ▶ Matériau de remplissage pour les pâtes thermoconductrices et les masses de scellement
 - ▶ Matériaux de remplissage pour les résines silicones, les thermoplastiques et les duroplastiques
 - ▶ Additif haute température dans les agents de lubrification

- Valeurs caractéristiques**
- ▶ Couleur : Blanc
 - ▶ Nitrure de bore : > 98,5 %
 - ▶ Oxygène total : < 1,3 %
 - ▶ Oxyde de bore : < 0,2 %
 - ▶ Carbone : < 0,1 %
 - ▶ Surface spécifique (BET) : ~ 14 m²/g
 - ▶ Taille moyenne des particules (D₅₀) : 10 µm



- Unités d'emballage**
- ▶ 1 kg et 5 kg dans un sachet en plastique
 - ▶ 25 kg en bidon de papier cartonné

- Stockage et mesures de sécurité**
- Conserver au sec. Le produit se conserve peut être conservée pendant au moins 12 mois à compter de la date de livraison dans son emballage d'origine s'il est stocké dans des conditions correctes. Pour obtenir des informations détaillées et connaître les mesures de sécurité à adopter, consulter la fiche de données de sécurité.

Les valeurs présentées ici sont des données générales relatives au produit et elles sont mentionnées à titre indicatif ; elles ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications. Elles sont soumises à une plage de tolérance spécifique aux conditions de fabrication et elles correspondent à l'état actuel de la technique. Sous réserve de modification des données résultant d'une amélioration du produit et des processus de production. Toujours vérifier l'absence d'atteinte aux droits des tiers et remédier à une telle situation, le cas échéant.