

HeBoFill® CL-SP 035

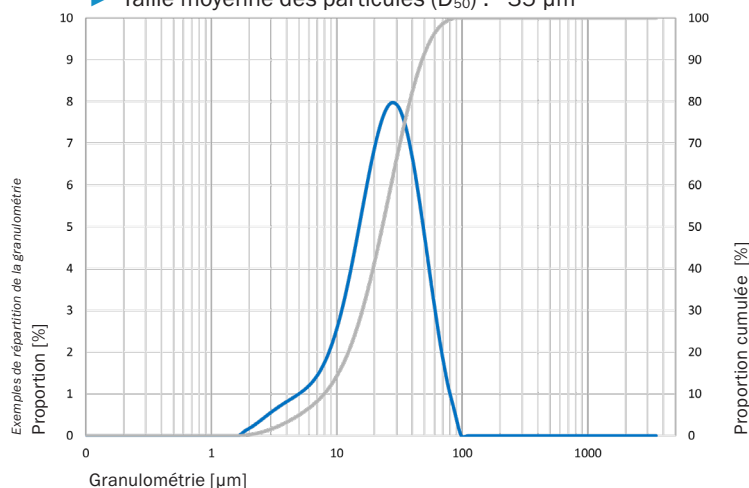
Cool Line - Single Platelet + D₅₀

HeBoFill® CL-SP 035 est une poudre de nitrure de bore à la granulométrie grossière et au degré de pureté élevé. La taille moyenne des particules atteint 35 µm. Grâce à sa surface spécifique extrêmement faible, on obtient un taux de remplissage important, sans augmenter la viscosité. Elle est parfaite en matériau de remplissage dans les matières plastiques, car elle augmente la conductivité thermique tout en préservant l'isolation électrique.

- Avantages**
- ▶ Excellente conductivité thermique, même en cas de faible remplissage
 - ▶ Isolant électrique
 - ▶ Degré de pureté élevé
 - ▶ Surface spécifique très faible
 - ▶ Permet un taux de remplissage très élevé
 - ▶ Cristaux de grande taille
 - ▶ Évite au maximum l'usure des outils par rapport aux autres matériaux de remplissage
 - ▶ Physiologiquement sans danger

- Applications habituelles**
- ▶ Matériau de remplissage pour des applications de gestion de la chaleur
 - ▶ Matériau de remplissage pour les pâtes thermoconductrices et les masses de scellement
 - ▶ Matériau de remplissage pour les résines silicones, les thermoplastiques et les duroplastiques

- Valeurs caractéristiques**
- ▶ Couleur : Blanc
 - ▶ Nitrure de bore : > 99,0 %
 - ▶ Oxygène total : < 0,5 %
 - ▶ Oxyde de bore : < 0,1 %
 - ▶ Carbone : < 0,1 %
 - ▶ Surface spécifique (BET) : ~ 1 m²/g
 - ▶ Taille moyenne des particules (D₅₀) : 35 µm



- Unités d'emballage**
- ▶ 1 kg dans un sachet en plastique
 - ▶ 10 kg en bidon de papier cartonné

- Stockage et mesures de sécurité**
- Conserver au sec. Le produit se conserve peut être conservée pendant au moins 12 mois à compter de la date de livraison dans son emballage d'origine s'il est stocké dans des conditions correctes. Pour obtenir des informations détaillées et connaître les mesures de sécurité à adopter, consulter la fiche de données de sécurité.

Les valeurs présentées ici sont des données générales relatives au produit et elles sont mentionnées à titre indicatif ; elles ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications. Elles sont soumises à une plage de tolérance spécifique aux conditions de fabrication et elles correspondent à l'état actuel de la technique. Sous réserve de modification des données résultant d'une amélioration du produit et des processus de production. Toujours vérifier l'absence d'atteinte aux droits des tiers et remédier à une telle situation, le cas échéant.