

# HeBoFill® BL-SP 038

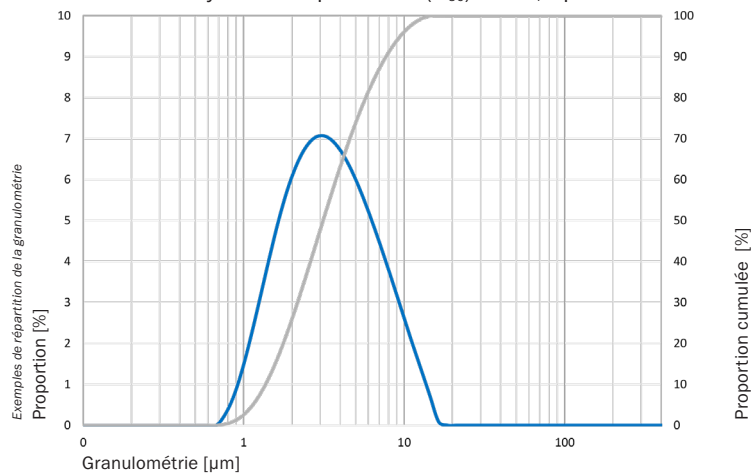
Basic Line - Single Platelet + D<sub>50</sub> 10

**HeBoFill® BL-SP 038** est une poudre de nitrure de bore au degré de pureté élevé, avec une structure en plaquettes bien nette. Grâce à sa remarquable cristallinité, cette poudre fait office de matériau de remplissage et d'additif dans un grand nombre d'applications.

- Avantages**
- ▶ Grande finesse
  - ▶ Agglomération faible
  - ▶ Degré de pureté élevé
  - ▶ Bonnes propriétés de séparation et de lubrification
  - ▶ Isolant électrique
  - ▶ Bonne dispersion de la chaleur
  - ▶ Ignifuge les matières plastiques
  - ▶ Évite au maximum l'usure des outils par rapport aux autres matériaux de remplissage
  - ▶ Physiologiquement sans danger

- Applications habituelles**
- ▶ Matériau de remplissage dans les agents de séparation et de lubrification
  - ▶ Matériau de remplissage dans les matières plastiques pour en améliorer les propriétés de dispersion de la chaleur
  - ▶ Dans des applications qui exigent une taille limite des particules

- Valeurs caractéristiques**
- ▶ Couleur : Blanc
  - ▶ Nitrure de bore : > 99 %
  - ▶ Oxygène total : < 1,0 %
  - ▶ Oxyde de bore : < 0,3 %
  - ▶ Carbone : < 0,1 %
  - ▶ Surface spécifique (BET) : 18 - 25 m<sup>2</sup>/g
  - ▶ Taille moyenne des particules (D<sub>50</sub>) : ~ 3,8 µm



- Unités d'emballage**
- ▶ 1 kg dans un sachet en plastique
  - ▶ 10 kg et 25 kg en bidon de papier cartonné

- Stockage et mesures de sécurité**
- Conserver au sec. Le produit se conserve peut être conservée pendant au moins 12 mois à compter de la date de livraison dans son emballage d'origine s'il est stocké dans des conditions correctes. Pour obtenir des informations détaillées et connaître les mesures de sécurité à adopter, consulter la fiche de données de sécurité.

Les valeurs présentées ici sont des données générales relatives au produit et elles sont mentionnées à titre indicatif ; elles ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications. Elles sont soumises à une plage de tolérance spécifique aux conditions de fabrication et elles correspondent à l'état actuel de la technique. Sous réserve de modification des données résultant d'une amélioration du produit et des processus de production. Toujours vérifier l'absence d'atteinte aux droits des tiers et remédier à une telle situation, le cas échéant.