

# HeBoCoat® Wax Stick

**HeBoCoat® Wax Stick** est un crayon de lubrification au nitrure de bore hexagonal, bien cristallisé, dans une base de cire. Grâce au **HeBoCoat® Wax Stick**, l'application a lieu directement sur la surface chaude du métal. La cire fond immédiatement et la couche de nitrure de bore assure une lubrification et une séparation excellente.

- Avantages**
- ▶ Application ciblée sur les surfaces chaudes du métal
  - ▶ Propriétés de lubrification et de séparation excellentes
  - ▶ Bonne protection des surfaces
  - ▶ Utilisation plus propre que celle des agents séparateurs et lubrifiants alternatifs
  - ▶ Manipulation facile
  - ▶ Économique
- Propriétés**
- ▶ Excellent effet séparateur et lubrifiant
  - ▶ Peut être appliqué sur des surfaces métalliques dont la température atteint 500 °C au maximum
- Domaines d'utilisation habituels**
- ▶ Agent de séparation et de lubrification pour presses d'extrusion pour aluminium
  - ▶ Pour le revêtement des disques de presse, des joints de conteneurs et des lames de couteaux
  - ▶ Lubrifiant pour les outils de presse d'extrusion pour métaux non ferreux
- Consignes d'utilisation**
- ▶ La couche de cire est appliquée directement sur la surface chaude du métal
  - ▶ Le crayon **HeBoCoat® Wax Stick** est prêt à l'emploi
- Données techniques**
- ▶ Couleur : Blanc
  - ▶ Nitrure de bore : 15 %
  - ▶ Dimensions :  $\varnothing$  = env. 55 mm  
L = env. 210 mm
  - ▶ Poids : 450 g
- Unités d'emballage**
- ▶ Emballage individuel dans un rouleau en carton en forme de cylindre
  - ▶ 10 **HeBoCoat® Wax Sticks** par carton.
- Stockage et mesures de sécurité**
- Conserver au sec, ne pas exposer à une température supérieure à 50 °C. Pour obtenir des informations détaillées et connaître les mesures de sécurité à adopter, consulter la fiche de données de sécurité.



Les valeurs présentées ici sont des données générales relatives au produit et elles sont mentionnées à titre indicatif ; elles ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications. Elles sont soumises à une plage de tolérance spécifique aux conditions de fabrication et elles correspondent à l'état actuel de la technique. Sous réserve de modification des données résultant d'une amélioration du produit et des processus de production. Toujours vérifier l'absence d'atteinte aux droits des tiers et remédier à une telle situation, le cas échéant.