

HeBoCoat® PL-W 130

Power Line - Water + BN-10

HeBoCoat® PL-W 130 est un revêtement au nitrure de bore prêt à l'emploi, à base d'eau, contenant des agents de liaison anorganiques, destiné à être utilisé en cas de températures élevées. Parfait pour le domaine de la fonderie d'aluminium.

- Avantages**
- ▶ Bonne protection des surfaces
 - ▶ Propriétés de lubrification et de séparation excellentes
 - ▶ Sans additifs organiques
 - ▶ Pas de formation de gaz de décomposition
 - ▶ Augmente la longévité du matériau résistant au feu et de l'outillage
 - ▶ Manipulation facile
 - ▶ Économique
- Propriétés**
- ▶ Empêche les scories d'adhérer aux machines, aux pièces et aux outils
 - ▶ Bonne adhérence sur les supports grâce aux agents de liaison organiques
 - ▶ Peut être appliqué sur des surfaces métalliques dont la température atteint 500 °C au maximum
 - ▶ Résistant aux hautes températures à l'air jusqu'à 900°C
- Domaines d'utilisation habituels**
- ▶ Pour le revêtement des moules en fonte grise pour les moules habituels à lingots
 - ▶ Pour le revêtement des disques de presse, des joints de conteneurs et des lames de couteaux pour les presses d'extrusion pour aluminium
 - ▶ Agent de lubrification et de séparation pour les processus de déformation à chaud
- Consignes d'utilisation**
- ▶ S'applique au pinceau ou par vaporisation
 - ▶ Remuer / agiter avant emploi
 - ▶ Si besoin est, le produit peut être dilué avec un peu d'eau
 - ▶ Appliquer uniquement sur une surface propre, dépourvue de poussière et dégraissée
 - ▶ Une application en couche mince et régulière permet d'obtenir une meilleure adhérence au support
 - ▶ Le fait de vaporiser sur un support chaud (à 150-200 °C) améliore l'aspect du résultat final et facilite le séchage
 - ▶ Aplanir ensuite si besoin est
 - ▶ Bien laisser sécher le revêtement **HeBoCoat® PL-W 130** avant d'utiliser l'objet concerné
 - ▶ Nettoyage facile du pinceau et de l'outil avec de l'eau
 - ▶ Autres consignes d'utilisation : voir page 2
- Données techniques**
- ▶ Couleur : Blanc
 - ▶ Teneur en matières solides : 16 %
 - ▶ Nitrure de bore : 13 %
 - ▶ Agent de liaison : Composés du bore
 - ▶ Densité : 1,10 g/cm³
 - ▶ pH : 8
 - ▶ Consommation : 10 -15 m²/kg
- Unités d'emballage**
- ▶ 1 kg dans un seau en PE, 10 kg en bidon en PE



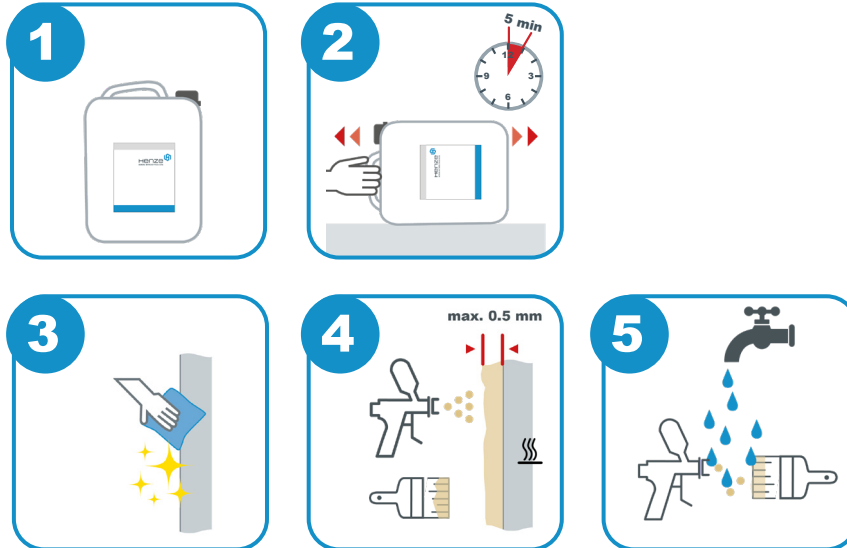
Stockage et mesures de sécurité Stocker au sec et protéger du gel. Le produit se conserve au moins 12 mois dans son emballage d'origine s'il est stocké dans des conditions correctes. Pour obtenir des informations détaillées et connaître les mesures de sécurité à adopter, consulter la fiche de données de sécurité.

Les valeurs présentées ici sont des données générales relatives au produit et elles sont mentionnées à titre indicatif ; elles ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications. Elles sont soumises à une plage de tolérance spécifique aux conditions de fabrication et elles correspondent à l'état actuel de la technique. Sous réserve de modification des données résultant d'une amélioration du produit et des processus de production. Toujours vérifier l'absence d'atteinte aux droits des tiers et remédier à une telle situation, le cas échéant.

HeBoCoat® PL-W 130

Power Line - Water BN-Content:10

INSTRUCTIONS D'UTILISATION



Les valeurs présentées ici sont des données générales relatives au produit et elles sont mentionnées à titre indicatif ; elles ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications. Elles sont soumises à une plage de tolérance spécifique aux conditions de fabrication et elles correspondent à l'état actuel de la technique. Sous réserve de modification des données résultant d'une amélioration du produit et des processus de production. Toujours vérifier l'absence d'atteinte aux droits des tiers et remédier à une telle situation, le cas échéant.