









	POWER LINE Séparation et lubrification – le pack complet					EXPERT LINE Le spécialiste en action		
	HeBoCoat® PL-W 130	HeBoCoat® PL-W 200	HeBoCoat® PL-W 250	HeBoCoat® PL-W 300	HeBoCoat® PL-W 310	HeBoCoat® EL-W 100	HeBoCoat® EL-W 250	HeBoCoat® EL-W 300
<b>Base</b>	Eau	Eau	Eau	Eau	Eau	Eau	Eau	Eau
<b>Liant</b>	Composé du bore	Polymère	Oxyde d'aluminium	Polymère	aucun	minéral	Oxyde d'aluminium	aucun
<b>Résistance du liant</b>	~ 400 °C	~ 300 °C	~ 900 °C	~ 300 °C	n.a.	~ 900 °C	~ 900 °C	n.a.
<b>Teneur en matières solides</b>	16 %	23 %	37 %	32 %	30 % +/- 1 %	14 %	37 %	30 %
<b>Nitru de bore</b>	13 %	20 %	25 % *	30 %	30 % +/- 1 %	~ 10,5 %	25 %	29 %
<b>Couleur</b>	Blanc	Blanc à ambré	Gris	Blanc	Blanc	Blanc	Blanc	Blanc
<b>Adhérence</b>	+	+	++	+	o	++	++	+++
<b>Effet séparateur</b>	++	++	+	++	+++	++	++	++
<b>Effet lubrifiant</b>	++	++	+	++	+++	++	+	++
<b>Application</b>								

+++ excellent / ++ très bien / + bien / o moyen

\* Le produit HeBoCoat® PL-W 250 contient du nitru de bore ainsi que d'autres composants en céramique.

Les valeurs présentées ici sont des données générales relatives au produit et elles sont mentionnées à titre indicatif ; elles ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications. Elles sont soumises à une plage de tolérance spécifique aux conditions de fabrication et elles correspondent à l'état actuel de la technique. Sous réserve de modification des données résultant d'une amélioration du produit et des processus de production. Toujours vérifier l'absence d'atteinte aux droits des tiers et remédier à une telle situation, le cas échéant.

Henze BNP AG . Téléphone: +49 8374.589 97-0 . Fax: +49 8374.589 97-99 . [info@henze-bnp.de](mailto:info@henze-bnp.de) . [www.henze-bnp.de](http://www.henze-bnp.de)